**開標規格書 - 22U 60/80/100cm 深伺服器機櫃**

* 機櫃外高 116.6 cm
* 機櫃外深 60/80/100 cm
* 機櫃外寬 60 cm
* 機櫃深度須達60/80/100cm （或）以上
* 符合生產標準：ANSI/EIA RS-310-D、EC297-2、DIN41491PART1、DIN41494PAR、GB/T3047.2-92。
* 機櫃使用冷軋鋼板，表面採用粉體烤漆。材質：SPCC，具有較高的延展性和可塑性，表面較光滑平整，冷軋鋼板經過冷軋工藝，使其晶粒更加細小、致密，因此具有較高的耐腐蝕性，適用於潮濕、腐蝕性環境中的應用。
* **可隨意調整位置的安裝橫桿與方孔條，孔位符合ANSI/EIA RS-310C規格，使用方孔螺絲螺母可調整伺服器擺放位置。**
* **落地機櫃標配多處（上蓋兩側+後方、下蓋中間+後方）走線位置，不含前後門及兩側快拆門。**
* **前後門可根據施工案場空間及配置隨意調整左開或右開。**
* **機櫃可安裝平面上蓋與螢幕手臂支架使螢幕可安裝於機櫃頂部且不需與其他廠商整合。**
* 前後門為蜂巢型網狀門，框架結構穩固，通風良好、視覺透明。網狀門更輕巧，易於操作，並且不會增加機櫃的整體重量，機櫃具有平面型轉動把手鎖及鑰匙。
* 機櫃標配接地銅線，每台機櫃附20組方孔螺絲螺母。
* 側板裝設為可自由拆卸式亦可加裝兩側鎖，拆裝只需兩手扣件向下推，側板自然與機櫃主體分離,無需額外使用任何工具。
* 最大承重800kg（搭配地坪螺絲），標配皆含輪組及地平螺絲。
* 方孔條：2.0mm、安裝樑 : 1.5mm 其他1.2mm
* 得標廠商須提供1年保固證明文件及兩年零件供應。

**www.anp.tw**

* **得標廠商須提供安倍網通設備有限公司之出貨證明書。**